Times

Laboratorio di Sistemi in Tempo Reale

Corso di Laurea in Informatica Multimediale

12 Dicembre 2008



2 Esempio: un impianto industriale



2

イロト イヨト イヨト イヨト

TIMES è un pacchetto per la modellazione e l'analisi di schedulabilità di sistemi in tempo reale

- sviluppato dall'Università di Uppsala (Svezia)
- unisce due mondi: problemi di scheduling e automi temporizzati
- utilizza Uppaal come "motore"
- interfaccia grafica
- simulatore
- analisi di schedulabilità
- verifica di proprietà di sicurezza e raggiungibilità
- permette di generare codice automaticamente per BrickOS

Programma e documentazione: www.timestool.com

Descrivere sistemi in tempo reale in Times

Un sistema in tempo reale è descritto mediante:

- un insieme di task;
- una strategia di schedulazione (RM, DM, EDF, ...);
- un insieme di processi, definiti come automi temporizzati.

Un task in Times è caratterizzato da:

- un tempo di esecuzione C;
- una scadenza D;
- un'interfaccia costituita da una serie di assegnamenti di variabili discrete x₁ := e₁,..., x_n := e_n.

Può essere di tre tipi:

- periodico: si attiva ad ogni un periodo P;
- sporadico: la periodicità non è nota a priori, viene trattato imponendo un periodo minimo P;
- controllato: l'attivazione del task dipende dal sistema di automi temporizzati dato dall'utente.

I Task in Times

8		untitled* - TimesTool	_ 🗆 ×
<u>File Run Option</u>	s <u>W</u> indow <u>H</u> elp		
-Scheduling policy		Project 🛷 Task 🏶 Precedence 🖸	
User-defined Pri		Interface Task1Done := 1	
🕲 task1	P 0 1 4 4 C 0 10 20	Semaphores Code pointer	
₿ task3	5 0 5 10 12		
All Periodic Non-periodic			
Attribute	Value		
Name	task1		
Behaviour	Periodic		
Priority	0		
Computing time	1		
Deadline	4		
Period	4		
Offset	0		
Max # of tasks	1		
			<u> </u>
1			
Ready			1, Col. 1 INS

Sistemi in Tempo Reale (Lab)

I processi sono rappresentati da Automi temporizzati estesi:

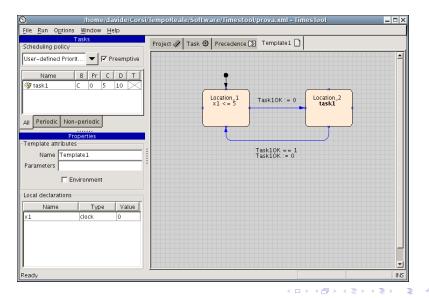
- orologi;
- variabili discrete;
- canali di comunicazione chan!, chan?;

Le locazioni possono essere etichettate con un task controllato T:

- quando si entra nella locazione, il task T viene attivato e inserito nella coda dei pronti;
- il momento di esecuzione del task dipende dalla politica di scheduling.

4 3 5 4 3

< 6 b



Tradurre i problemi di scheduling in automi temporizzati (1)

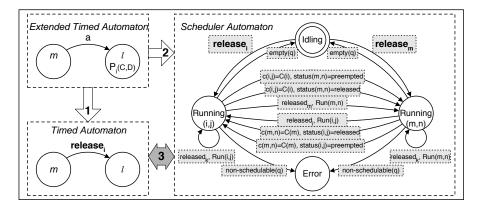
I task periodici e sporadici possono essere rappresentati da automi:



- Dati i task e la politica di scheduling, viene generato un automa temporizzato che la implementa;
- I task che etichettano le locazioni diventano canali di sincronizzazione con l'automa dello scheduler.

< 6 b

Tradurre i problemi di scheduling in automi temporizzati (2)



Tradurre i problemi di scheduling in automi temporizzati (3)

Questo approccio presenta molti vantaggi:

- l'analisi di schedulabilità si riduce ad un problema di raggiungiblità:
 - il sistema è schedulabile se e solo se non si raggiunge mai lo stato di errore
- task con periodicità complesse o variabili possono essere descritti ed implementati in modo semplice
- i task possono essere integrati in sistemi complessi

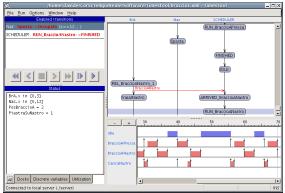
A D N A B N A B N A B N

Funzionalità di Times (1)

- Analisi di schedulabilità:
 - stabilisce se la politica di schedulazione scelta soddisfa sempre le scadenze;
 - in caso positivo, visualizza i tempi di risposta massimi (Worst Case Response Time, WCRT) per ogni task;
 - in caso negativo, ritorna un controesempio non schedulabile.
- Verifica di proprietà formali di sicurezza e raggiungibiità:
 - usa lo stesso linguaggio di query di Uppaal;
 - A[] not deadlock;
 - ▶ E<> x > 10;
 - ► ...

イロト イポト イラト イラト

Simulazione del sistema:



- Generazione di codice per BrickOS
 - interfaccia con i robot della Lego.

3

(日)

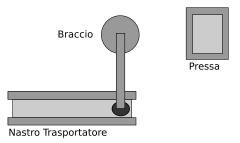


2 Esempio: un impianto industriale

3 Esercizio

2

Esempio: un impianto industriale

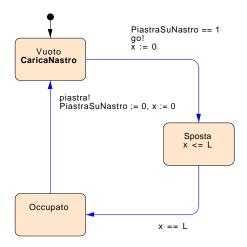


- il pezzo viene caricato sul nastro e spostato verso il braccio
- il braccio preleva il pezzo e lo sposta nella pressa
- la pressa effettua la lavorazione
- il controllore è unico e con un solo processore

I Task dell'esempio

- CaricaNastro:
 - Tempo di esecuzione: 1;
 - Deadline: 5;
 - Interfaccia: PiastraSuNastro := 1
- BraccioANastro:
 - Tempo di esecuzione: 3;
 - Deadline: 10;
 - Interfaccia: PosBraccio := 1
- BraccioAPressa:
 - Tempo di esecuzione: 3;
 - Deadline: 10;
 - Interfaccia: PosBraccio := 2
- CaricaPressa:
 - Tempo di esecuzione: 1;
 - Deadline: 5;
 - Interfaccia: PressaCarica := 1

L'automa del nastro



Nome del Template: Nastro

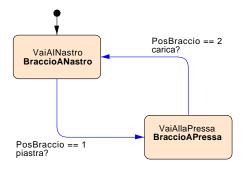
Parametri: const L

Variabili locali: clock x

Variabili globali: int PiastraSuNastro

urgent chan piastra urgent chan go

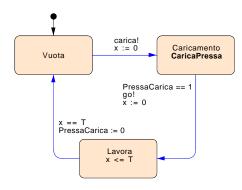
L'automa del braccio



Nome del Template: Braccio

Variabili globali: int PosBraccio urgent chan piastra urgent chan carica

L'automa della pressa



Nome del Template:

Pressa

Parametri: const T

Variabili locali: clock x

Variabili globali: int PressaCarica urgent chan carica urgent chan go

イロト イポト イヨト イヨト

э

Un trucco per avere transizioni urgenti

Questo automa permette di avere transizioni urgenti:



- go è un urgent chan globale;
- ogni transizione che deve essere urgente va etichettata con go!;
- in questo modo la transizione viene eseguita appena possibile.

Il sistema completo

Nella scheda Project vanno inseriti i seguenti processi:



- I processi sono istanze dei template definiti in precedenza
- Il nastro impiega 12 unità di tempo per trasportare i pezzi
- La pressa impiega 10 unità di tempo per la lavorazione

イロト イポト イラト イラト

Primo esercizio

- Implementare il sistema nastro/braccio/pressa in Times
- Effettuare l'analisi di schedulabilità con le varie politiche disponibili:
 - > per quali politiche il sistema è schedulabile?
- Verificare se il sistema rispetta le seguenti proprietà:
 - Non va mai in deadlock:
 - A[] not deadlock
 - Ogni pezzo rimane sul nastro al massimo 15 unità di tempo:
 A[] not (Nas.x > 15)

イロト イポト イラト イラト



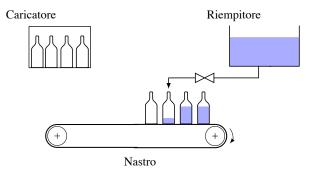
2 Esempio: un impianto industriale



æ

イロト イヨト イヨト イヨト

Impianto di riempimento bottiglie



- Le bottiglie vengono caricate sul nastro a blocchi di 4
- Il nastro è lungo 4 e porta le bottiglie verso il riempitore
- Le bottiglie vengono riempite una alla volta
- All'inizio ci sono 2 bottiglie sul nastro

The Sec. 74

Task dell'esercizio

- CaricaBottiglie:
 - Tempo di esecuzione: 8;
 - Deadline: 20;
 - Interfaccia: Bottiglie := Bottiglie + 4
- SpostaNastro:
 - Tempo di esecuzione: 1;
 - Deadline: 5;
 - Interfaccia: BottigliaPronta := 1, Bottiglie := Bottiglie - 1
- RiempiBottiglia:
 - Tempo di esecuzione: 2;
 - Deadline: 5;
 - Interfaccia: BottigliaPiena := 1

B N A B N

- Implementare il sistema in Times
- Effettuare l'analisi di schedulabilità con le varie politiche disponibili:
 - per quali politiche il sistema è schedulabile?
- Modellare il sistema in modo che rispetti le seguenti proprietà:
 - Non va mai in deadlock:
 - A[] not deadlock
 - Il nastro non rimane mai vuoto:
 - A[] Bottiglie > 0
 - Non ci sono mai più di 6 bottiglie sul nastro:

```
A[] Bottiglie <= 6
```

- A TE N - A TE N

http://profs.sci.univr.it/~bresolin/lab05.pdf

2

イロト イポト イヨト イヨト